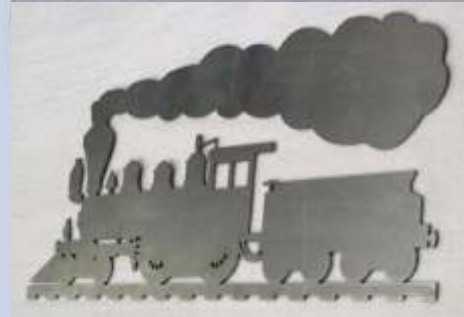




Laserleikkaus

Laserleikkaus soveltuu laajalle materiaalivalikoimalle ja on parhaimmillaan, kun vaaditaan tarkkaa leikkausjälkeä. Tyypillisiä laserleikattavia materiaaleja ovat muun muassa teräs, ruostumaton ja haponkestävä teräs, alumiini, pronssi, messinki, kvartsilasi, puu, muovit ja eräät kumit.



Jatkojalostus

Laserle suorittaa lisäksi leikatulle tuotteille jatkojalostusta, kuten TIG-, MIG- ja pulttihitsausta sekä särmäystä, nauhahiontaa, myllytystä ja lasermerkkausta.



Laserleikkaus 3D

Kolmiulotteisten kappaleiden leikkaukseen käytämme 6-akselista laserlaitteistoamme. Ohjelmoimme leikkuradat asiakkaan 2D- tai 3D-piirustusten pohjalta tai suoritamme itse mallinnuksen asiakkaan toiveiden mukaisesti. Tyypillisiä 3D-laserleikkauksia ovat:

- Erilaisten koteloiden aukotukset
- Syvävetoaihioiden rajaukset ja aukotukset
- Putkien ja suorakaidepalkkien aukotus myös eri kulmissa
- Vapaamuotoisten kappaleiden leikkaus



Laserhitsaus

Laserhitsauksessa lasersäde kohdistetaan hitsattavaan kohteeseen, jolloin siinä olevat materiaalit hitsautuvat yhteen. Laserhitsauksen etuina ovat korkean tehotehityden avulla saavutettu suuri hitsausnopeus, kapea sauma sekä pieni lämpövyöhyke, jonka ansiosta lämmön aiheuttamat muodonmuutokset minimoituvat. Laserhitsaus soveltuu erittäin hyvin myös liitoksiin, joissa liitettävien materiaalien paksuudet poikkeavat huomattavasti toisistaan tai materiaalit ovat erilaisia teräksiä. Hitsaamme laserilla jatkuvasti myös pyörítettäviä kappaleita.



Vesileikkaus

Vesileikkaus soveltuu erittäin laajalle materiaalivalikoimalle. Abrasiivinen korkeapainevesileikkaus on erityisesti edukseen leikattaessa paksuja alumiineja, titaania, kuparia, jalometalleja, kiveä ja keramiikkaa. Lisäksi pehmeät materiaalit, kuten kumit ja muovit, leikkaantuvat mainiosti vedellä. Vesileikkaus ei tuota lämpöä materiaaliin, joten leikkauksjälki jää materiaalin väriksi ja mattapintaiseksi.

