



## Laserlõikus

Laserlõikus sobib paljudele materjalidele ja on parimaks viisiks täpse lõikustulemuse saavutamisel. Tüübilised laserlõigatavad materjalid on: teras, roostevaba ja happekindel teras, alumiinium, pronks, messing, kvartsklaas, puu, plastmassid ja teatud kummid.



## Muud teenused

Vastavalt tellija soovile viimistleme lõigatud detailid või töötleme neid täiendavalt. Kasutame TIG-, MIG ja poltkeevitust, valtsime, lihvimise, trummeldame ja graveerime.



## Laserlõikus 3D

Kolmemõõtmelisel lõikamisel kasutame 6-teeljelist laserseadet. Lõikerajad programmeerime vastavalt kliendi antud 2D või 3D joonistele. Kliendi soovi korral mudeleerime toote ise. Tüübilised 3D-laserlõikused on:

- Mitmesuguste karbikute ja korpuste augustused
- Pressitud toorikute kontuurimised ja agustused
- Torude ja karptalade augustus, ka erinevate nurkade alt
- Vabakujunduslike osade lõikamine



## Laserkeevitus

Laserkeevitusel laserkiir suunatakse keevitavale detailile, mille tulemusena materjalid sulavad kokku. Laserkeevituse eelisteks on kõrge võimsustiheduse abil saavutatud suur keevituskiirus, liitekohta korrektsus ning temperatuuri väike mõjupiirkond. Tänu sellele kuumusest tulenevad vormimuutused on minimaalsed. Laserkeevitus sobib eriti hästi liidestele, kus keevitavate materjalide paksused või koostised erinevad teineteisest tunduvalt. Keevitame laseriga ka pööritatavaid osi.



## Vesilõikus

Vesilõikus sobib väga erinevatele materjalidele. Abrasiivne, kõrgsurve vesilõikus on otstarbekaim lõikemeetod lõigates paksu alumiiniumeid, titaani, vaske, väärismetalle, kivi ja keraamikat. Ka pehmed materjalid, nagu kummid ja plastmassid, on hästi veega lõikavad. Vesilõikus ei muuda materjali temperatuuri ning tänu sellele ei muutu lõikusjälje värv ja pind jääb matiks.

